

Kettenteilungsmessmaschine

Die Situation:

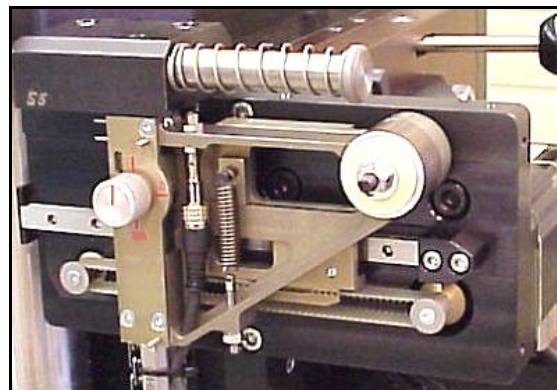
Motoren mit Kettentrieb zur Ventilsteuerung setzten sich auch bei Mittelklasse Fahrzeugen durch. Die Automobilhersteller erwarten vom Zulieferer höchste Qualität und Präzision, vor allem bezüglich der Toleranzen in Länge und Teilung der Endlosketten. Zur Prüfung der Länge und Teilung von Steuerketten wurden bisher manuelle Stichproben-Vermessungen durchgeführt.

Die provenion gmbh wurde beauftragt, eine Lösung zur Integration beider Messvorgänge in einer automatisierten Maschine zu realisieren. „Ganzheitlicher“ Ansatz, d.h. von der Konstruktion, Fertigung der Maschine, Elektronik, Prozesssteuerung bis zur Messdatenaufbereitung und Dokumentation - das komplette Produkt aus einer Hand.

Die Lösung:

Integration von Teilungsmessung und Achsabstandsmessung in einer Maschine. Anwenderfreundliche Bediensoftware, automatisierter Messvorgang

- Eignung des Systems für alle gängigen Kettenteilungen und Gliederzahlen
- Messgenauigkeit: Teilung 0,002mm, Länge: 0,02mm
- Messgeschwindigkeit: Messvorgang pro Kettenglied < 1 sec.
- Auslegung für Schichtbetrieb
- Bedienbar durch angelerntes Personal
- Automatischer Kalibriervorgang
- Realisierungszeit: 6 Monate



Der Kundennutzen:

- Zeit- und Kostenersparnis: manuelle Stichprobenmessungen werden durch eine automatisierte 100%-Prüfung ersetzt.
- Statistische Analysemöglichkeit durch Auswertesoftware
- Reputation bei Automobil-Herstellern als innovativer, leistungsfähiger Systemlieferant
- Qualitativer Wettbewerbsvorsprung durch neue Prüfmöglichkeit
- Verwertungschancen erarbeiteter Patentanmeldungen